

# 【 ハイアンカー 】 技術資料

資料内容： ◆製品仕様書  
◆材料規格書  
◆試験成績書  
◆承認図

品名： ハイアンカー HWタイプ

品番： HW10100



**サンライズ工業株式会社**

TEL : 0857(23)2731 FAX : 0857(22)9692

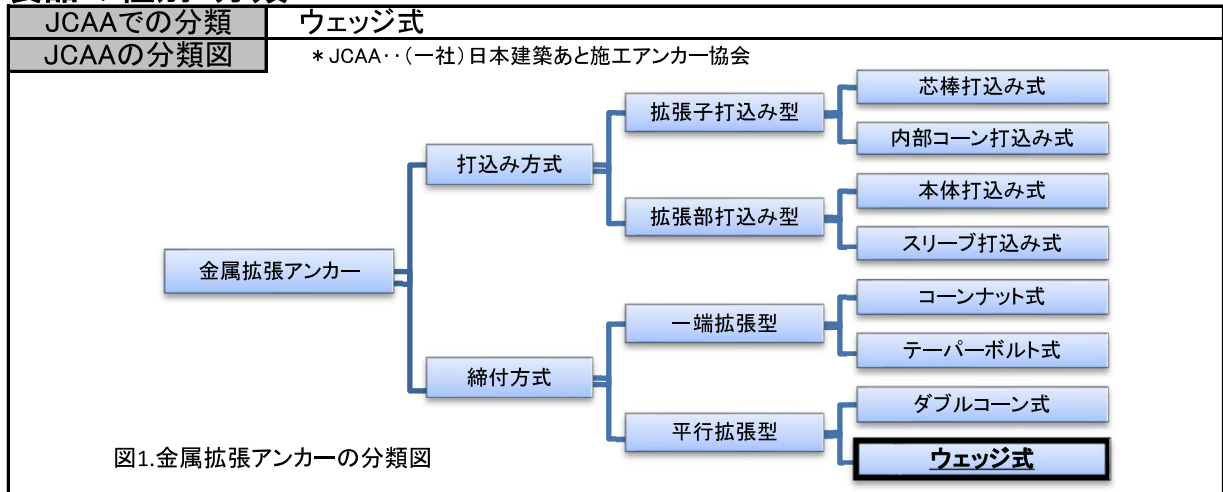
URL : <http://www.sunrise-ic.jp/>

# 製品仕様書

## 1.対象製品

品名	ハイアンカー HWタイプ
対象サイズ	HW857、HW1068、HW10100、HW1280、HW12100、HW12120、 HW16100、HW3068TN
対象母材	普通コンクリート（圧縮強度：18N/mm <sup>2</sup> ～36N/mm <sup>2</sup> ）

## 2.製品の種別・分類



### 3-1.製品イメージ (HW3068TN除く)



図2-1.製品の外観

\* サイズにより外観は異なります。

### 3-2.製品イメージ (HW3068TN)



図2-2.製品の外観

### 4.製品構成

本体、ウェッジ、ナット、座金  
 (\* HW3068TNは高ナット仕様となります。)

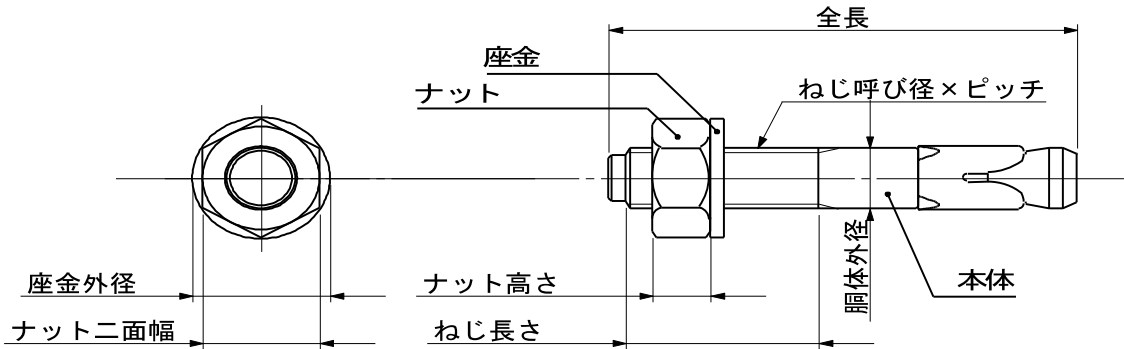


図3.製品外観・製品構成図

### 5.製品仕様

#### アンカー本体の仕様

(mm)

品番	主要寸法					穿孔仕様			目安単重(g) (ナット等含む)
	ねじ	胴体外径	全長	ねじ長さ	最大取付物 厚さ	ドリル径	穿孔深さ	埋込長さ	
HW857	M8×1.25	8	57	22.5	3	8	45	35	24.4
HW1068	M10×1.5	10	68	28	7	10	55	40	48.2
HW10100			100	60	39				63.2
HW1280	M12×1.75	12	80	33	9	12	65	45	80.7
HW12100			100	53	29				94.9
HW12120			120	73	49				198.0
HW16100	M16×2.0	16	100	45	17	16	70	50	174.0
HW3068TN	W3/8-16	10	68	28	—	10	55	40	66.3

#### ナット・座金の仕様

(mm)

品番	ねじ	ナット 二面幅	ナット 高さ	座金 外径	座金 厚さ
HW857	M8×1.25	13	6.5	16	1.6
HW1068、HW10100	M10×1.5	17	8	20	2.0
HW1280~HW12120	M12×1.75	19	10	24	2.5
HW16100	M16×2.0	24	13	30	3.0
HW3068TN	W3/8-16	14	40	20	2.0

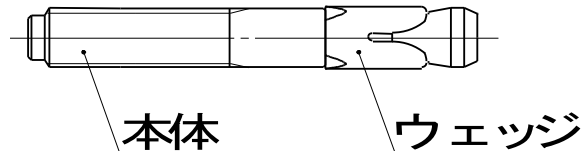
#### 表面処理の仕様

対象	表面処理の種類	表面処理記号
アンカー本体	電気亜鉛めっき(JIS H8610) (膜厚:5μm以上)	Ep-Fe/Zn5/CM1
ナット及び座金	六価クロム化成処理 (*一般的にユニクロと呼ばれる処理になります。)	

# 材料規格書

## 1.対象製品

品名	ハイアンカー HWタイプ
対象サイズ	HW857、HW1068、HW10100、HW1280、HW12100、HW12120、HW16100、HW3068TN



## 2-1.アンカー本体

規格名	一般構造用圧延鋼材 (JIS G3101) 又は その類似材
鋼種名	SS- 又は その類似材

化学成分	C	Mn	P	S					
規格 (SS400)	—	—	0.050 以下	0.050 以下					

- \* 上記の化学成分は、JIS G3101によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
- \* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

## 2-2.ウェッジ

規格名	冷間圧延鋼板及び鋼帯 (JIS G3141) 又は その類似材
鋼種名	SPCC 又は その類似材

化学成分	C	Mn	P	S					
規格 (SPCC)	0.15 以下	1.00 以下	0.100 以下	0.035 以下					

- \* 上記の化学成分は、JIS G3141によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
- \* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

アンカーボルト試験成績書  
 ハイアンカー:ハイウェッジタイプ  
 HW10100



1. 試験日 2015年5月8日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的引抜試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

品名	直径	全長	ねじ	穿孔径	埋込長さ	材質
HW10100	10.0	100.0	M10	10.0	40.0	スチール

4-2. コンクリート

種類	設計 圧縮強度
普通 コンクリート	18 N/mm <sup>2</sup>

5. 試験結果

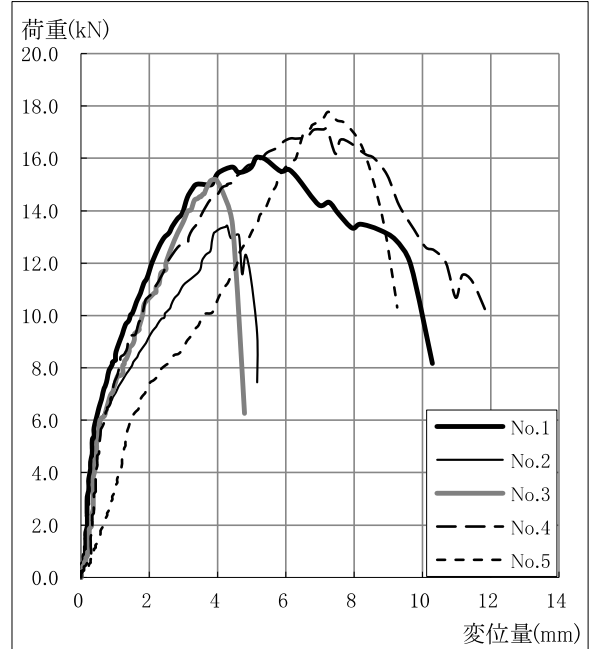
5-1. 総括表

試料 No.	1	2	3	4	5
最大引抜荷重 (kN)	<b>16.05</b>	<b>13.43</b>	<b>15.19</b>	<b>17.13</b>	<b>17.78</b>
(kgf)	(1638)	(1370)	(1550)	(1748)	(1814)
最大荷重時変位 (mm)	5.16	5.16	3.95	7.21	7.25
締付トルク/回転数	35N/m 0.6回	35N/m 1.25回	35N/m 1回	35N/m 0.75回	35N/m 0.8回
破壊モード	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊

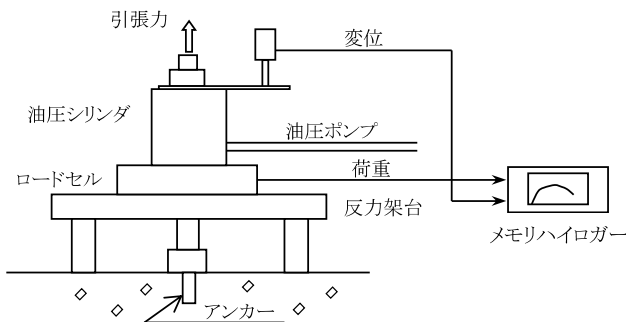
5-2. 荷重変位表

荷重 (kN)	変位量(mm)				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
5.00	0.32	0.38	0.46	0.52	1.30
10.00	1.45	2.45	1.70	1.78	3.60
15.00	3.40		3.66	4.28	5.74
MAX	<b>5.16</b> (16.05kN)	<b>5.16</b> (13.43kN)	<b>3.95</b> (15.19kN)	<b>7.21</b> (17.13kN)	<b>7.25</b> (17.78kN)
平均最大引抜荷重:		<b>15.92kN</b>	<b>(1624.0kgf)</b>		

5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



油圧シリンダ  
油圧ポンプ

ロードセル

リニアゲージセンサー(変位計)  
デジタルゲージカウンター

デジタルインジケーター

メモロハイロガー

ENERPAC RCH202  
ENERPAC P39  
アプライドパワージャパン(株)  
LEX-50kN(定格50kN)  
日本特殊測器(株)  
GS1000(定格100mm)  
DG2310  
(株)小野測器  
F360  
ユニパルス(株)  
LR8431  
日置電機(株)

アンカーボルト試験成績書  
 ハイアンカー:ハイウェッジタイプ  
 HW10100

発行  
2021/4/26  
サンライズ工業(株)

- 1. 試験日 2015年5月29日
- 2. 試験者 サンライズ工業株式会社
- 3. 試験の種類 静的せん断試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
- 4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

品名	直径	全長	ねじ	穿孔径	埋込長さ	材質
HW10100	10.0	100.0	M10	10.0	40.0	スチール

4-2. コンクリート

種類	設計 圧縮強度
普通 コンクリート	18 N/mm <sup>2</sup>

5. 試験結果

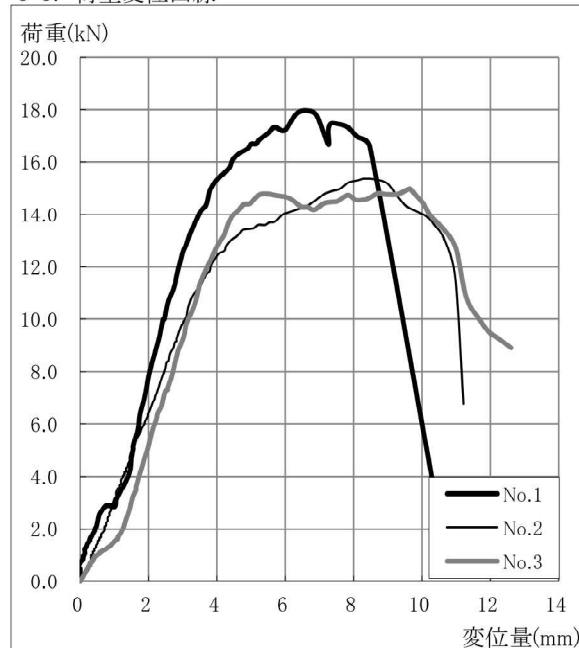
5-1. 総括表

試料 No.	1	2	3
最大せん断荷重 (kN)	<b>17.96</b>	<b>15.38</b>	<b>14.97</b>
(kgf)	(1833)	(1569)	(1528)
最大荷重時変位 (mm)	6.67	8.28	9.64
締付トルク/回転数	35N/m 2回	35N/m 1.75回	35N/m 1.25回
破壊モード	アンカー破断	アンカー破断	アンカー破断

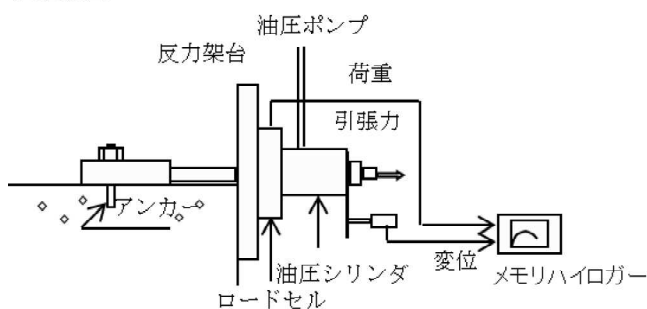
5-2. 荷重変位表

荷重 (kN)	変位量(mm)				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
5.00	1.50	1.54	1.97		
10.00	2.42	3.12	3.09		
15.00	3.79	7.84			
MAX	6.67	8.28	9.64		
	(17.96kN)	(15.38kN)	(14.97kN)		
平均最大せん断荷重:	16.10kN		(1643.3kgf)		

5-3. 荷重変位曲線



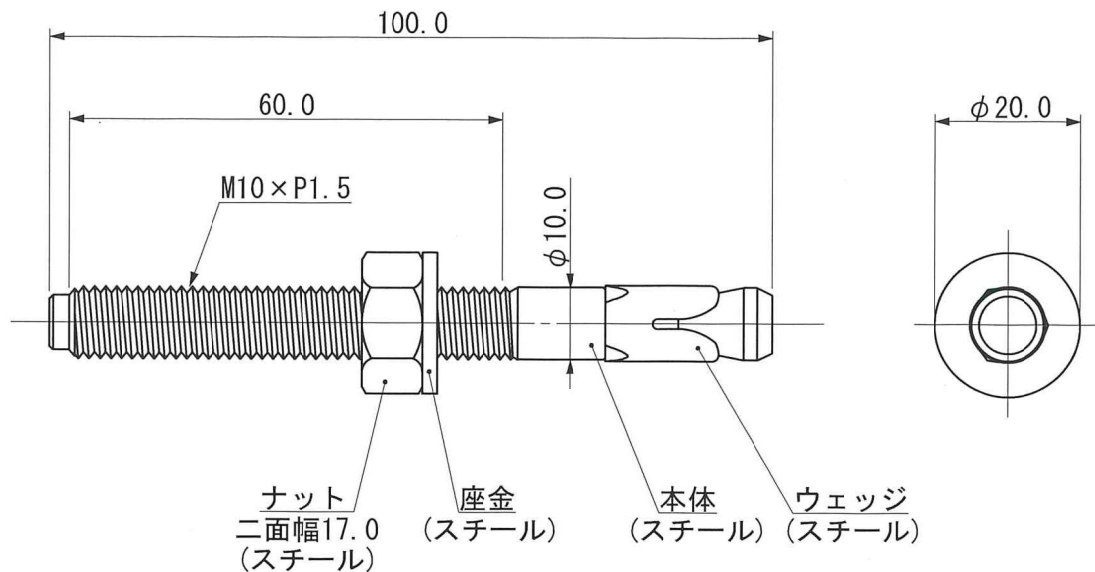
6. 試験装置





- 油圧シリンダ
  - 油圧ポンプ
  - ロードセル
  - リニアゲージセンサー(変位計)
  - デジタルゲージカウンター
  - デジタルインジケーター
  - メモリハイロガー

- ENERPAC RCH202
  - ENERPAC P39
  - アブライドパワージャパン(株)
  - LEX-50kN(定格50kN)
  - 日本特殊測器(株)
  - GS1000(定格100mm)
  - DG2310
  - (株)小野測器
  - F360
  - ユニパルス(株)
  - LR8431
  - 日置電機(株)



電気亜鉛めっきクロメート処理

品名	ハイアンカーハイウェッジタイプ HW10100		
作成日	2021年4月2日	図番	承-HW10100
尺度	1/1	承認	製図
サンライズ工業株式会社			