

【 ハイアンカー 】 技術資料

資料内容： ◆製品仕様書
◆材料規格書
◆試験成績書
◆承認図

品名： ハイアンカー Nタイプ

品番： N2293



サンライズ工業株式会社

TEL : 0857(23)2731 FAX : 0857(22)9692

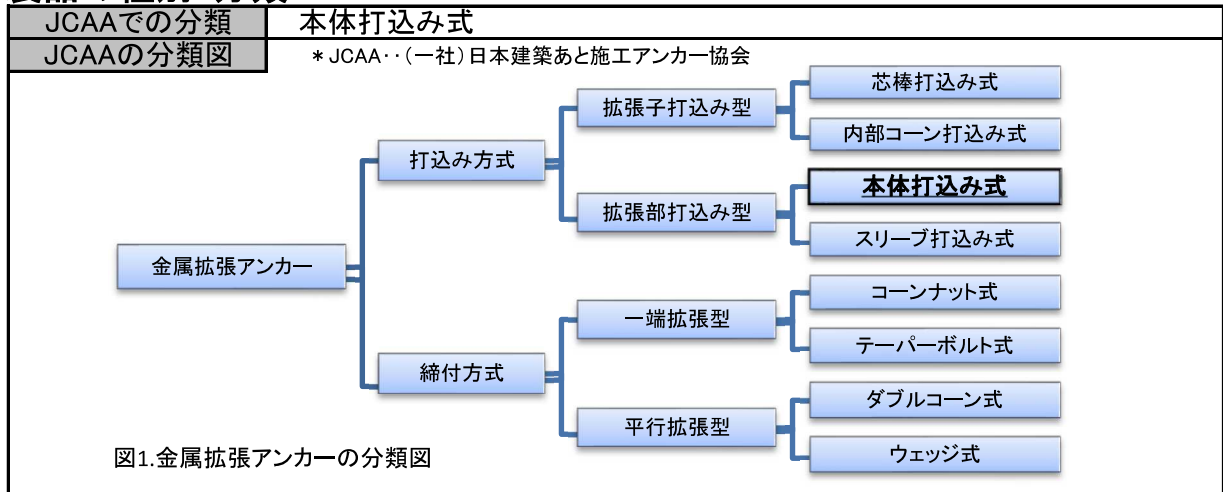
URL : <http://www.sunrise-ic.jp/>

製品仕様書

1.対象製品

品名	ハイアンカー Nタイプ
対象サイズ	N630、N835、N1040、N1250、N1660、N2080、N2293、 NW2030、NW2535、NW3030、NW3040、NW4050、NW5060、NW6080
対象母材	普通コンクリート（圧縮強度：18N/mm ² ～36N/mm ² ）

2.製品の種別・分類



3.製品イメージ



図2.製品の外観

* サイズにより外観は異なります。

4.製品構成

本体、コーン

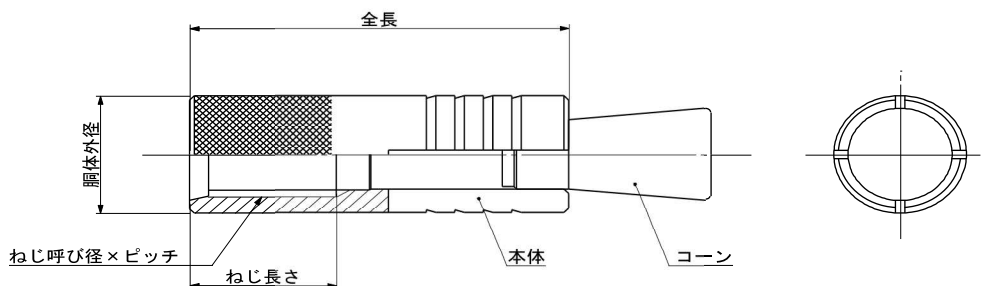


図3.製品外観・製品構成図

5.製品仕様

アンカー本体の仕様

(mm)

JCAA 認証	品番	主要寸法				穿孔仕様			目安単重(g)
		ねじ	胴体外径	全長	ねじ長さ	ドリル径	穿孔深さ	埋込長さ	
	N630	M6×1.0	10.5	30	11	11	33	30	16.5
☑	N835	M8×1.25	12	35	13	12.5	38	35	24.2
☑	N1040	M10×1.5	14	40	16	14.5	45	40	39.9
☑	N1250	M12×1.75	17.5	50	22	18	56	50	77.0
☑	N1660	M16×2.0	21.5	60	25	22	67	60	134.0
	N2080	M20×2.5	25.5	80	35	26	90	80	225.0
	N2293	M22×2.5	28.5	93	41	29	103	93	331.0
	NW2030	W1/4-20	10.5	30	11	11	33	30	16.1
	NW2535	W5/16-18	12	35	13	12.5	38	35	24.6
	NW3030	W3/8-16	12	30	11	12.5	33	30	20.9
	NW3040	W3/8-16	14	40	16	14.5	45	40	39.9
	NW4050	W1/2-12	17.5	50	22	18	56	50	72.0
	NW5060	W5/8-11	21.5	60	25	22	67	60	135.0
	NW6080	W3/4-10	25.5	80	36	26	90	80	228.0

* ☑ のマークのある製品は、一般社団法人 日本建築あと施工アンカー協会による製品認証取得製品となります。

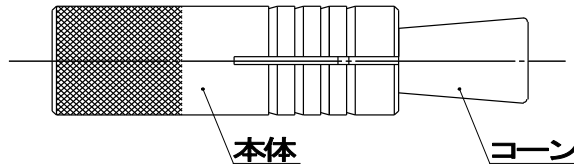
表面処理の仕様

対象	表面処理の種類	表面処理記号
アンカー本体	電気亜鉛めっき(JIS H8610) (膜厚:5μm以上)	Ep-Fe/Zn5/CM2
コーン	六価クロメート被膜	

材料規格書

1.対象製品

品名	ハイアンカー Nタイプ
対象サイズ	N630、N835、N1040、N1250、N1660、N2080、N2293、 NW2030、NW2535、NW3030、NW3040、NW4050、NW5060、NW6080



2.アンカー本体、コーン

規格名と 鋼種名	冷間鍛造用炭素鋼 (JIS G3507) (SWCH6A、SWCH8A、SWCH10A、SWCH12A)
	軟鋼線材 (JIS G3505) (SWRM6、SWRM8、SWRM10、SWRM12)
	一般構造用圧延鋼材 (JISG3101) (SS330、SS400、SS490)
	又は 上記類似材

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Al			
規格 (SWRCH10A)	0.08 ~0.13	0.10 以下	0.30 ~0.60	0.030 以下	0.035 以下	0.02 以上			

* 上記の化学成分は、JIS G3507によるもので、鋼種の一例としての記載となります。

* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

化学成分	C	Mn	P	S				
規格 (SWRM8)	0.10 以下	0.60 以下	0.040 以下	0.040 以下				

* 上記の化学成分は、JIS G3505によるもので、鋼種の一例としての記載となります。

* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

化学成分	C	Mn	P	S				
規格 (SS400)	—	—	0.050 以下	0.050 以下				

* 上記の化学成分は、JIS G3101によるもので、鋼種の一例としての記載となります。

* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

アンカーボルト試験成績書
 ハイアンカー：ナットタイプ
 N2293



1. 試験日 2007年1月13日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的引抜試験・・・試験方法は JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠
4. 試供体 4-1 アンカーボルト 単位：mm 4-2. コンクリート

品名	外径	全長	ねじ	穿孔径	埋込長さ	材質
N2293	28.5	93.0	M22	29.0	93.0	スチール

種類	設計 圧縮強度
普通 コンクリート	18N/mm ²

5. 試験結果

試料No.	1	2	3	4	5
最大引抜荷重(kN)	66.25 (6760)	71.83 (7330)	70.27 (7170)	73.60 (7510)	70.66 (7210)
最大荷重時変位(mm)	5.90	9.50	7.10	6.80	17.00
打撃回数(回)	15	15	15	15	15
破壊モード	コンクリート破壊	コンクリート破壊	コンクリート破壊	コンクリート破壊	コンクリート破壊

荷重-変位表

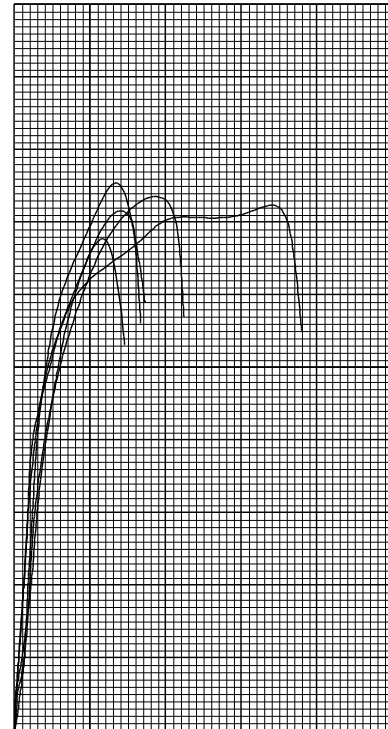
荷重 kN	変位量				
	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5
1.96	0.10	0.20	0.10	0.20	0.10
4.90	0.20	0.30	0.20	0.40	0.20
9.80	0.50	0.70	0.30	0.60	0.30
19.60	1.10	1.00	0.60	0.90	0.60
29.40	1.50	1.30	0.90	1.20	0.90
39.20	2.10	2.00	1.40	1.50	1.20
49.00	2.90	3.00	2.20	2.10	2.30
58.80	4.00	4.50	3.80	3.10	4.10
68.60	5.90	6.90	6.10	5.10	9.70
78.40	66.25 kN	9.50	7.10	6.80	17.00
88.20		71.83 kN	70.27 kN	73.60 kN	70.66 kN
平均最大引抜荷重：70.52kN (7196.0kgf)					

荷重変位曲線

荷重N

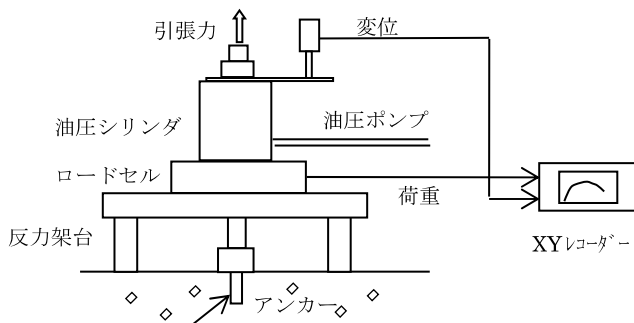
98000

49000

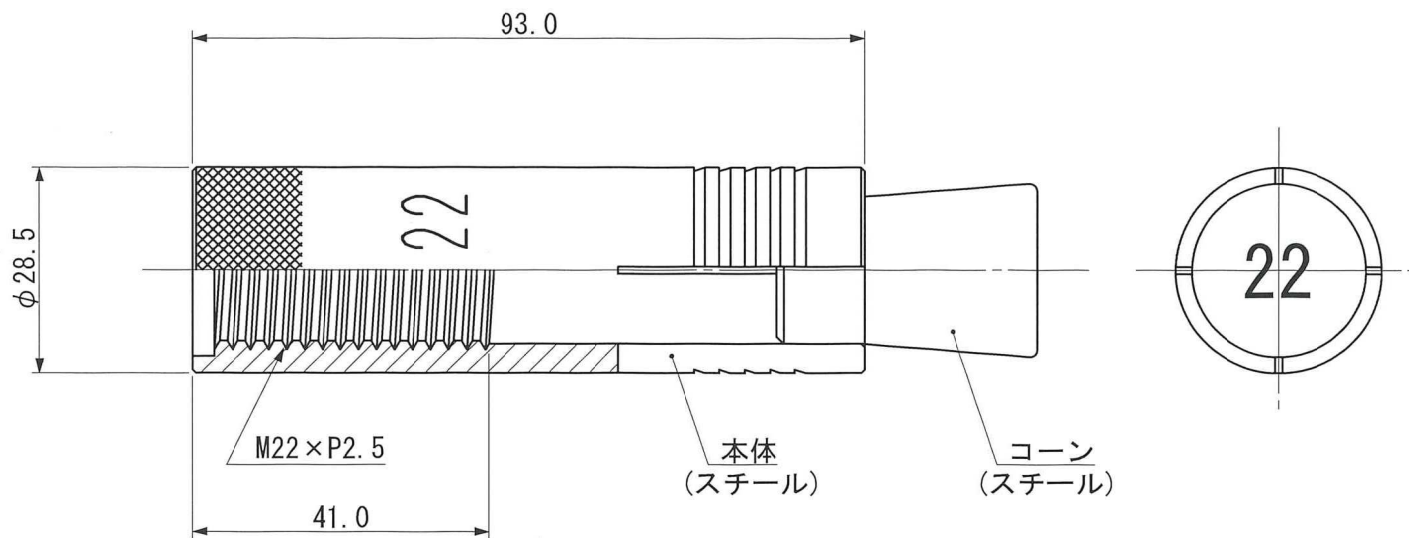


0 10 20 変位mm

6. 試験装置



油圧シリンダ	ENERPAC RCH202	
油圧ポンプ	ENERPAC P39	アプライド・パワー・ジャパン(株)
ロードセル	LEX-50kN	日本特殊測器(株)
リニアゲージセンサー	DG2310	
デジタルゲージカウンター	DG2310	(株)小野測器
デジタルインジケーター	F360	ユニパルス(株)
メモリハイロガー	LR8431	日置電機(株)



電気亜鉛めっきクロメート処理

品名	ハイアンカーナットタイプ N2293		
作成日	2021年3月24日	図番	承-N2293
尺度	1/1	承認	製図
サンライズ工業株式会社			