

# 【 ハイアンカー 】 技術資料

資料内容： ◆製品仕様書  
◆材料規格書  
◆試験成績書  
◆承認図

品名： ハイアンカー STタイプ

品番： ST6100



**サンライズ工業株式会社**

TEL : 0857(23)2731 FAX : 0857(22)9692

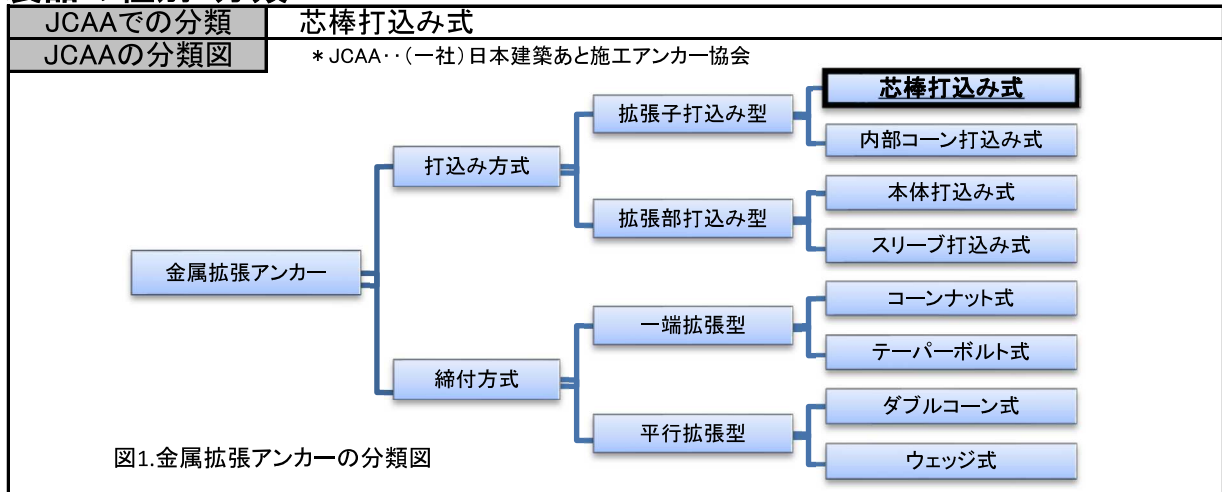
URL : <http://www.sunrise-ic.jp/>

# 製品仕様書

## 1.対象製品

品名	ハイアンカー STタイプ
対象サイズ	ST630、ST640、ST650、ST660、ST680、ST6100
対象母材	普通コンクリート（圧縮強度：18N/mm <sup>2</sup> ～36N/mm <sup>2</sup> ）

## 2.製品の種別・分類



## 3.製品イメージ



図2.製品の外観

\* サイズにより外観は異なります。

## 4.製品構成

本体芯棒

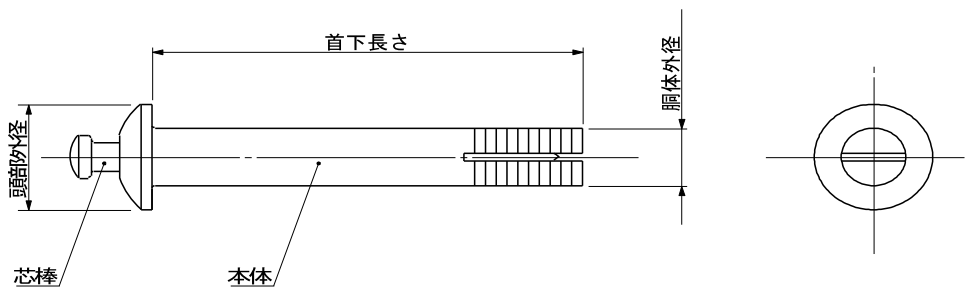


図3.製品外観・製品構成図

## 5.製品仕様

## アンカー本体の仕様

(mm)

品番	主要寸法				穿孔仕様			目安単重(g)
	胴体外径	頭部外径	首下長さ	最大取付物 厚さ	ドリル径	穿孔深さ	埋込長さ	
ST630	6	11	30	5	6.4	28	25	8.2
ST640			40	15				10.6
ST650			50	25				12.6
ST660			60	35				14.5
ST680			80	55				18.7
ST6100			100	75				23.5

# 材料規格書

## 1.対象製品

品名	ハイアンカー STタイプ
対象サイズ	ST6100



### 2-1.アンカー本体

規格名と鋼種名	冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯 (JIS G4305) 又は 上記類似材
---------	---

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	
規格 (SUS304)	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00 ~10.50	18.00 ~20.00	—	
規格 (SUSXM7)	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.50 ~10.50	17.00 ~19.00	3.00 ~4.00	

- \* 上記の化学成分は、JIS G4303によるもので、鋼種の一例としての記載となります。  
\* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

### 2-2.アンカー芯棒

規格名と鋼種名	ステンレス鋼棒 (JIS G4303)、ステンレス鋼線 (JIS G4309)、 冷間圧造用ステンレス鋼線 (JIS G4315) (SUS304N1、SUS431) 又は 上記類似材
---------	---

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	N	
規格 (SUS304N1)	0.08 以下	1.00 以下	2.50 以下	0.045 以下	0.030 以下	7.00 ~10.50	18.00 ~20.00	0.10 ~0.25	
規格 (SUS431)	0.20 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	1.25 ~2.50	15.00 ~17.00	—	

- \* 上記の化学成分は、JIS G4303によるもので、鋼種の一例としての記載となります。  
\* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

アンカーボルト試験成績書  
 ハイアンカー:Tタイプ  
 ST6100



1. 試験日 2018年11月26日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的引抜試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

品名	直径	首下長さ	頭部外径	穿孔径	埋込長さ	材質
ST6100	6.0	100.0	φ11	6.4	25.0	ステンレス

4-2. コンクリート

種類	設計 圧縮強度
普通 コンクリート	18 N/mm <sup>2</sup>

5. 試験結果

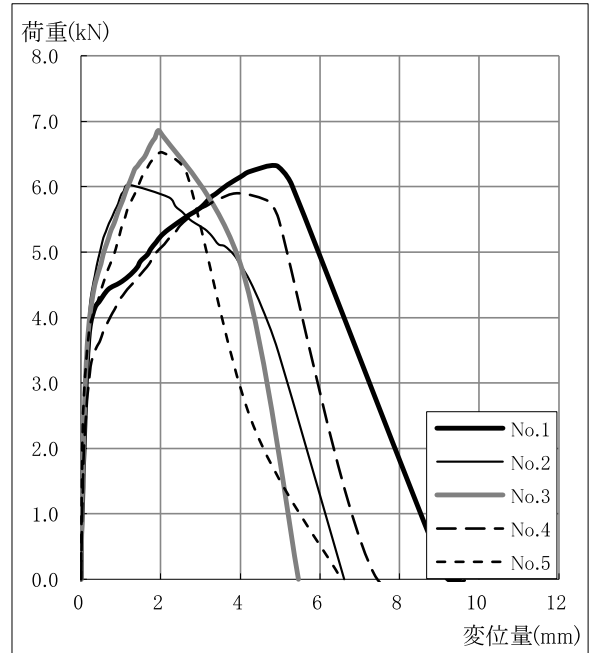
5-1. 総括表

試料 No.	1	2	3	4	5
最大引抜荷重 (kN)	<b>6.32</b>	<b>6.03</b>	<b>6.85</b>	<b>5.90</b>	<b>6.52</b>
(kgf)	(645)	(615)	(699)	(602)	(665)
最大荷重時変位 (mm)	4.92	1.19	1.97	3.95	2.06
打撃回数 (回)	2	2	2	2	2
ハンマーの大きさ	1.0 ポンド				
破壊モード	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊

5-2. 荷重変位表

荷重 (kN)	変位量(mm)				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
1.00	0.01	0.02	0.02	0.02	0.01
2.00	0.06	0.06	0.06	0.06	0.02
3.00	0.12	0.10	0.10	0.18	0.09
4.00	0.25	0.18	0.19	0.71	0.22
5.00	1.66	0.44	0.55	1.84	0.84
6.00	3.40	1.07	1.12		1.41
MAX	<b>4.92</b>	<b>1.19</b>	<b>1.97</b>	<b>3.95</b>	<b>2.06</b>
	<b>(6.32kN)</b>	<b>(6.03kN)</b>	<b>(6.85kN)</b>	<b>(5.90kN)</b>	<b>(6.52kN)</b>
平均最大引抜荷重:	<b>6.32kN</b>		<b>(645.3kgf)</b>		

5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アブライドパワージャパン(株) LCX-50kN(定格50kN)
- リニアゲージセンサー(変位計) 日本特殊測器(株) GS1000(定格100mm)
- デジタルゲージカウンター DG2310
- デジタルインジケータ (株)小野測器 F360
- メモリハイロガー ユニパルス(株) LR8431
- 日置電機(株)

アンカーボルト試験成績書  
ハイアンカー:Tタイプ  
ST6100



1. 試験日 2018年11月26日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的せん断試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

品名	直径	首下長さ	頭部外径	穿孔径	埋込長さ	材質
ST6100	6.0	100.0	φ11	6.4	25.0	ステンレス

4-2. コンクリート

種類	設計 圧縮強度
普通 コンクリート	18 N/mm <sup>2</sup>

5. 試験結果

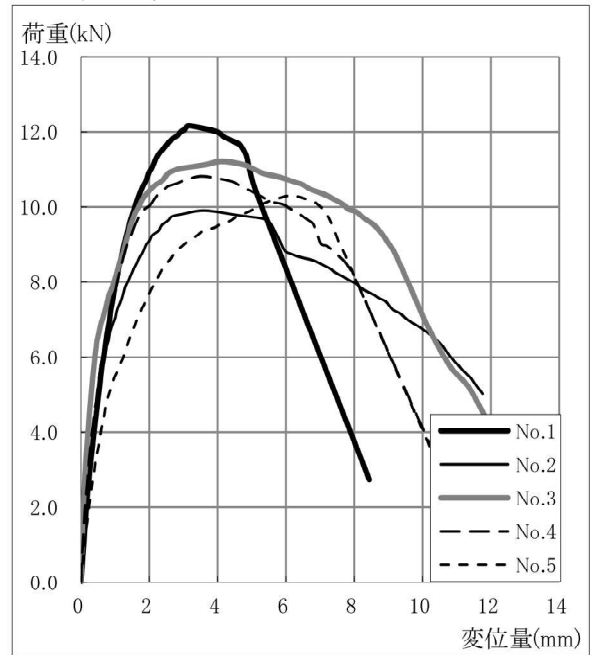
5-1. 総括表

試料 No.	1	2	3	4	5
最大せん断荷重 (kN)	12.16	9.91	11.21	10.82	10.30
(kgf)	(1241)	(1011)	(1144)	(1104)	(1051)
最大荷重時変位 (mm)	3.16	3.62	4.13	3.57	6.19
打撃回数 (回)	2	2	2	2	2
ハンマーの大きさ	1.0 ポンド				
破壊モード	コンクリート 破壊	コンクリート 破壊	コンクリート 破壊	コンクリート 破壊	コンクリート 破壊

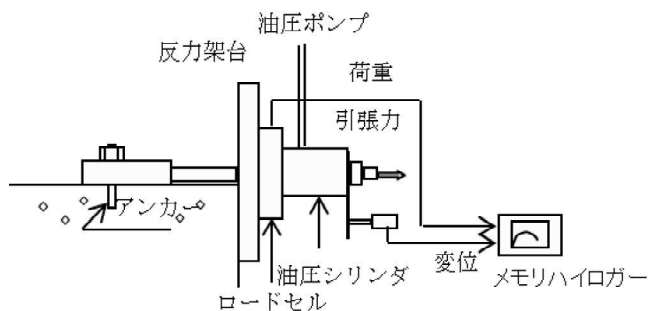
5-2. 荷重変位表

荷重 (kN)	変位量(mm)				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
2.00	0.15	0.14	0.05	0.11	0.22
4.00	0.34	0.34	0.18	0.30	0.57
6.00	0.66	0.69	0.40	0.63	1.23
8.00	1.03	1.31	0.94	1.03	2.12
10.00	1.51		1.68	1.92	4.98
12.00	2.92				
MAX	8.28 (12.16kN)	12.39 (9.91kN)	7.51 (11.21kN)	12.49 (10.82kN)	6.49 (10.30kN)
平均最大せん断荷重:	10.88kN		(1110.2kgf)		

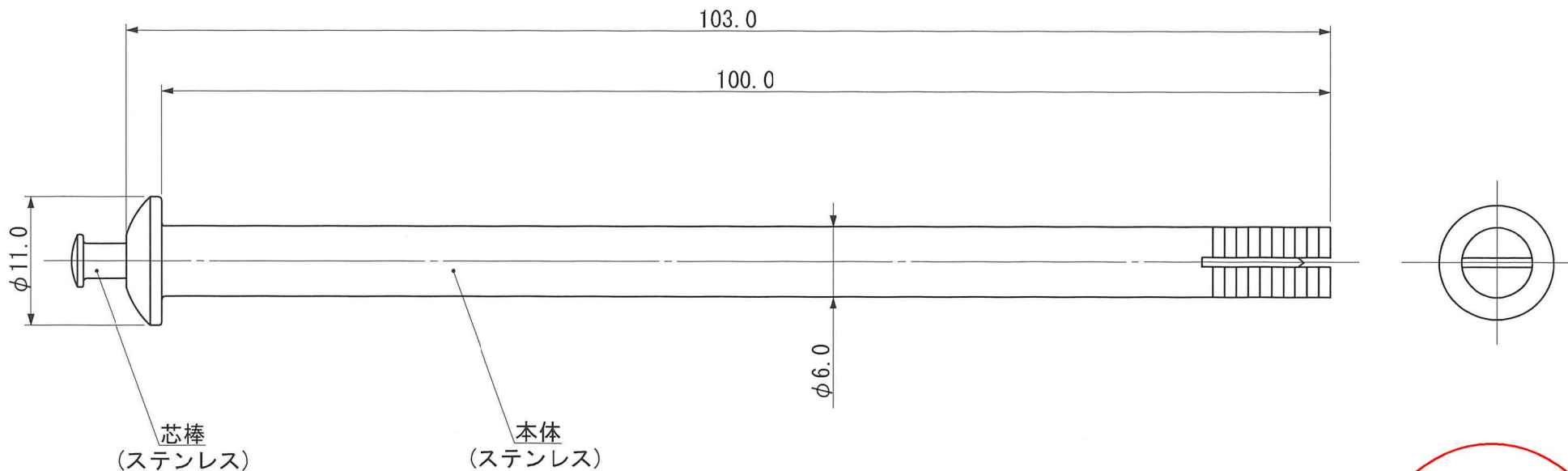
5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アプライドパワージャパン(株)
- リニアゲージセンサー(変位計) LCX-50kN(定格50kN)
- デジタルゲージカウンター 日本特殊測器(株)
- デジタルインジケーター GS1000(定格100mm)
- メモリハイロガー DG2310
- 油圧シリンダ (株)小野測器
- 油圧ポンプ F360
- ロードセル ユニパルス(株)
- リニアゲージセンサー(変位計) LR8431
- デジタルゲージカウンター 日置電機(株)



**出図**  
 2021/4/1  
 サンライズ工業(株)

品名	ハイアンカーTタイプ ST6100		
作成日	2021年3月29日	図番	承-ST6100
尺度	2/1	承認	 
サンライズ工業株式会社			