

【 ハイアンカー 】 技術資料

資料内容： ◆製品仕様書
◆材料規格書
◆試験成績書
◆承認図

品名： ハイアンカー PYタイプ

品番： PY650



サンライズ工業株式会社

TEL : 0857(23)2731 FAX : 0857(22)9692

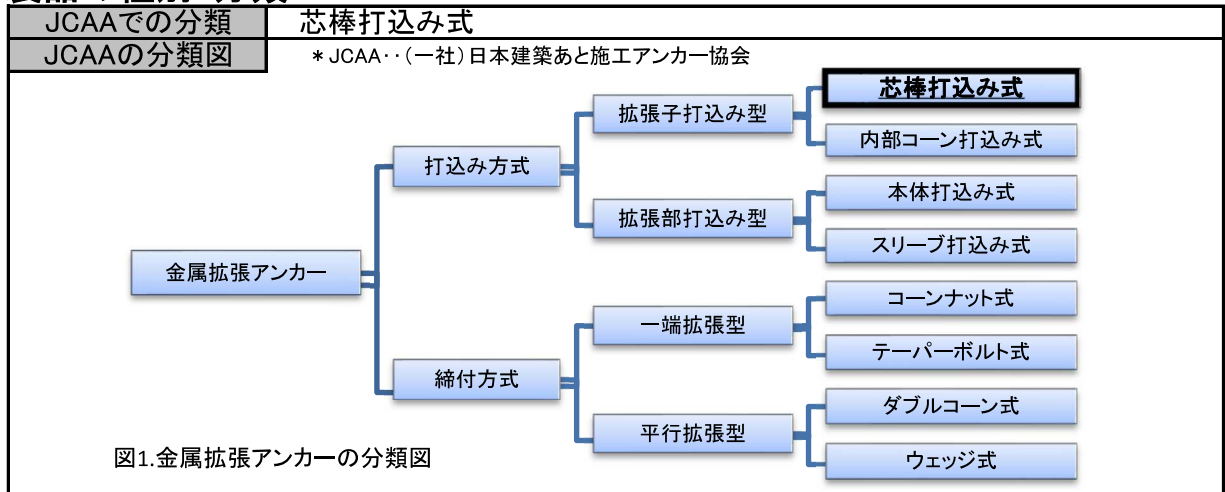
URL : <http://www.sunrise-ic.jp/>

製品仕様書

1.対象製品

| | |
|-------|--|
| 品名 | ハイアンカー PYタイプ |
| 対象サイズ | PY630、PY640、PY650、PY660 |
| 対象母材 | 普通コンクリート（圧縮強度：18N/mm ² ～36N/mm ² ） |

2.製品の種別・分類



3.製品イメージ



図2.製品の外観
* サイズにより外観は異なります。

4.製品構成

本体芯棒

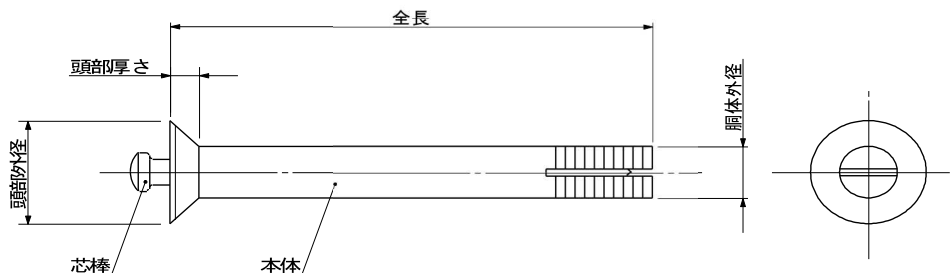


図3.製品外観・製品構成図

5.製品仕様

アンカー本体の仕様

(mm)

| 品番 | 主要寸法 | | | | | 穿孔仕様 | | |
|-------|------|------|------|----|---------|------|------|------|
| | 胴体外径 | 頭部外径 | 頭部厚さ | 全長 | 最大取付物厚さ | ドリル径 | 穿孔深さ | 埋込長さ |
| PY630 | 6 | 12 | 3.0 | 30 | 5 | 6.4 | 28 | 25 |
| PY640 | | | | 40 | 15 | | | |
| PY650 | | | | 50 | 25 | | | |
| PY660 | | | | 60 | 35 | | | |

表面処理の仕様

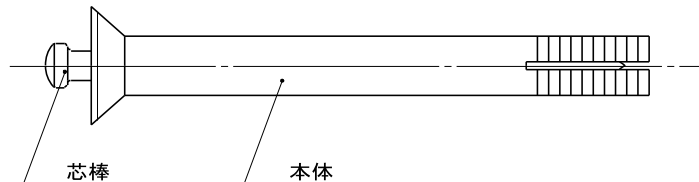
| 対象 | 表面処理の種類 |
|--------|--|
| アンカー本体 | 電気亜鉛めっき(JIS H8610) (膜厚:5 μ m以上) + 三価クロム化成処理(光沢タイプ) (* 六価クロムを含まない化成処理です。) (* 一般的に三価ユニクロと呼ばれる処理です。) + 特殊顔料入り有機被膜 |
| 芯棒 | |



材料規格書

1.対象製品

| | |
|-------|-------------------------|
| 品名 | ハイアンカー PYタイプ |
| 対象サイズ | PY630、PY640、PY650、PY660 |



2-1.アンカー本体

| | |
|---------|---|
| 規格名と鋼種名 | 冷間鍛造用炭素鋼 (JIS G3507) (SWCH6A、SWCH8A、SWCH10A、SWCH12A) 又は 上記類似材 |
|---------|---|

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Al | | | |
|-------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|------------|--|--|--|
| 規格 (SWCH6A) | 0.08 以下 | 0.10 以下 | 0.60 以下 | 0.030 以下 | 0.035 以下 | 0.02 以上 | | | |

- * 上記化学成分は、JIS G3507によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
- * 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

2-2.アンカー芯棒

| | |
|---------|---|
| 規格名と鋼種名 | 機械構造用炭素鋼鋼材 (JIS G4051) (S45C) 冷間鍛造用炭素鋼 (JIS G3507) (SWCH45K) 又は 上記類似材 |
|---------|---|

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Cu | Ni+Cr |
|-----------|---------------|---------------|---------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|------------|
| 規格 (S45C) | 0.42 ~0.48 | 0.15 ~0.35 | 0.60 ~0.90 | 0.030 以下 | 0.035 以下 | 0.20 以下 | 0.20 以下 | 0.30 以下 | 0.35 以下 |

- * 上記化学成分は、JIS G4051によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
- * 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | | | | |
|--------------|---------------|---------------|---------------|-------------|-------------|--|--|--|--|
| 規格 (SWCH45K) | 0.42 ~0.48 | 0.10 ~0.35 | 0.60 ~0.90 | 0.030 以下 | 0.035 以下 | | | | |

- * 上記化学成分は、JIS G3507によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
- * 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

アンカーボルト試験成績書
 ハイアンカー:Yタイプ
 PY650



1. 試験日 2018年11月26日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的引抜試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

| 品名 | 直径 | 全長 | 頭部外径 | 穿孔径 | 埋込長さ | 材質 |
|-------|-----|------|------|-----|------|------|
| PY650 | 6.0 | 50.0 | φ12 | 6.4 | 25.0 | スチール |

4-2. コンクリート

| 種類 | 設計 圧縮強度 |
|--------------|----------------------|
| 普通 コンクリート | 18 N/mm ² |

5. 試験結果

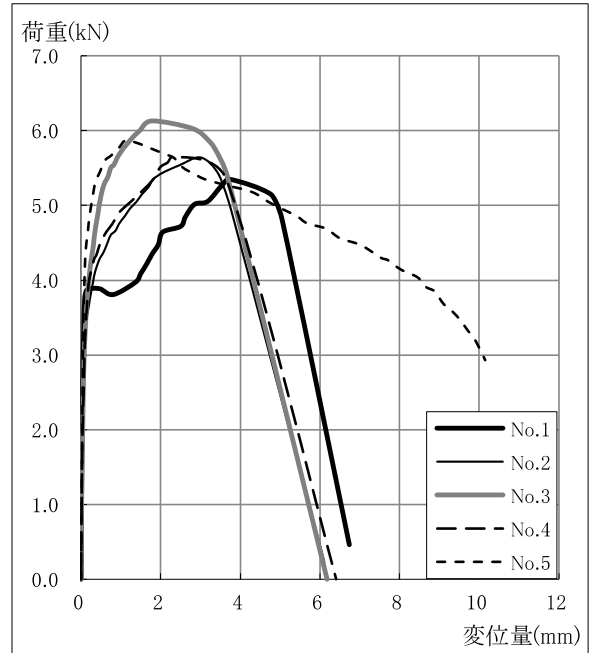
5-1. 総括表

| 試料 No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 最大引抜荷重 (kN) | 5.35 | 5.64 | 6.13 | 5.65 | 5.87 |
| (kgf) | (546) | (576) | (626) | (577) | (599) |
| 最大荷重時変位 (mm) | 3.76 | 3.01 | 1.78 | 2.33 | 1.18 |
| 打撃回数 (回) | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 |
| ハンマーの大きさ | 1.0 ポンド | | | | |
| 破壊モード | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 |

5-2. 荷重変位表

| 荷重 (kN) | 変位量(mm) | | | | |
|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | No.1 | No.2 | No.3 | No.4 | No.5 |
| 1.00 | 0.01 | 0.62 | 0.01 | 0.01 | 0.01 |
| 2.00 | 0.02 | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 0.02 |
| 3.00 | 0.05 | 0.07 | 0.60 | 0.08 | 0.04 |
| 4.00 | 1.37 | 0.30 | 0.19 | 0.20 | 0.08 |
| 5.00 | 2.62 | 1.23 | 0.47 | 1.07 | 0.22 |
| 6.00 | | | 1.47 | | |
| MAX | 1.32 (5.35kN) | 1.95 (5.64kN) | 4.49 (6.13kN) | 2.61 (5.65kN) | 3.36 (5.87kN) |
| 平均最大引抜荷重: | 5.73kN | | (584.5kgf) | | |

5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アブライドパワージャパン(株) LCX-50kN(定格50kN)
- リニアゲージセンサー(変位計) 日本特殊測器(株) GS1000(定格100mm)
- デジタルゲージカウンター DG2310
- デジタルインジケータ (株)小野測器 F360
- メモリハイログャー ユニパルス(株) LR8431
- 日置電機(株) 日置電機(株)

アンカーボルト試験成績書
 ハイアンカー:Yタイプ
 PY650



1. 試験日 2018年11月26日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的せん断試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

| 品名 | 直径 | 全長 | 頭部外径 | 穿孔径 | 埋込長さ | 材質 |
|-------|-----|------|------|-----|------|------|
| PY650 | 6.0 | 50.0 | φ12 | 6.4 | 25.0 | スチール |

4-2. コンクリート

| 種類 | 設計 圧縮強度 |
|--------------|----------------------|
| 普通 コンクリート | 18 N/mm ² |

5. 試験結果

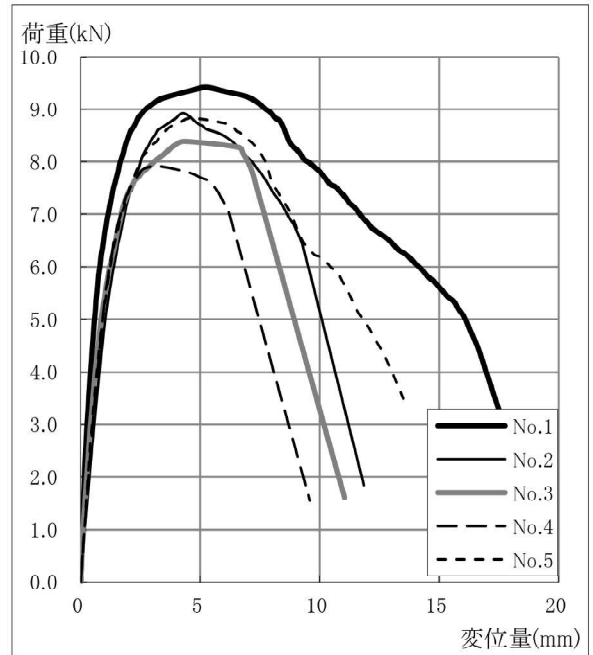
5-1. 総括表

| 試料 No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 最大せん断荷重 (kN) | 9.41 | 8.92 | 8.39 | 7.92 | 8.83 |
| (kgf) | (960) | (910) | (856) | (808) | (901) |
| 最大荷重時変位 (mm) | 5.27 | 4.33 | 4.35 | 3.25 | 4.67 |
| 打撃回数 (回) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| ハンマーの大きさ | 1.0 ポンド | | | | |
| 破壊モード | コンクリート破壊 | コンクリート破壊 | コンクリート破壊 | コンクリート破壊 | コンクリート破壊 |

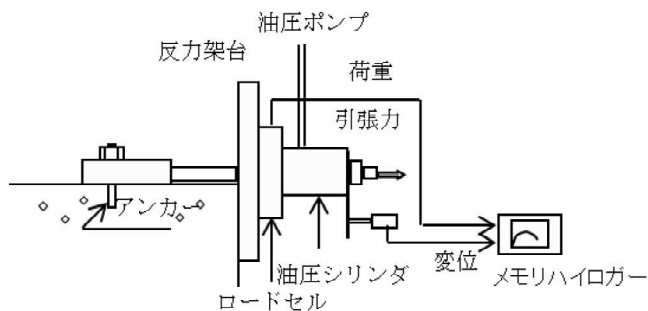
5-2. 荷重変位表

| 荷重 (kN) | 変位量(mm) | | | | |
|------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | No.1 | No.2 | No.3 | No.4 | No.5 |
| 2.00 | 0.16 | 0.37 | 0.23 | 0.33 | 0.30 |
| 4.00 | 0.40 | 0.76 | 0.59 | 0.70 | 0.67 |
| 6.00 | 0.80 | 1.36 | 1.21 | 1.19 | 1.23 |
| 8.00 | 1.63 | 2.50 | 2.89 | | 2.39 |
| MAX | 5.27 (9.41kN) | 4.33 (8.92kN) | 4.35 (8.39kN) | 3.25 (7.92kN) | 4.67 (8.83kN) |
| 平均最大せん断荷重: | 8.69kN | | (887.1kgf) | | |

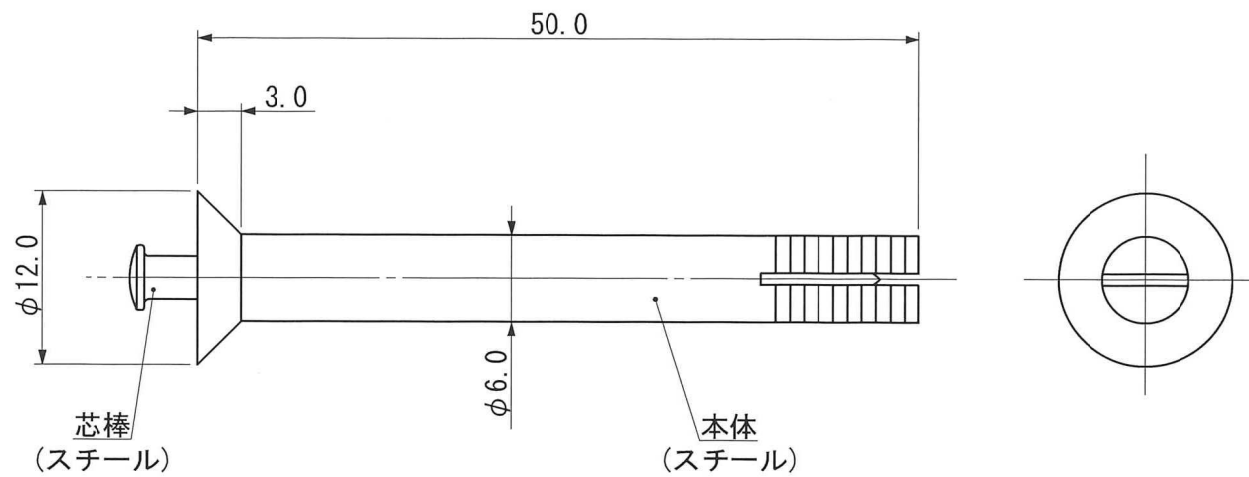
5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アプライドパワー(株) LCX-50kN(定格50kN)
- リニアゲージセンサー(変位計) 日本特殊測器(株) GS1000(定格100mm)
- デジタルゲージカウンター DG2310
- デジタルインジケーター (株)小野測器 I360
- メモリハイロガー ユニパルス(株) LR8431
- 日置電機(株)



出図
 2021/4/2
 サンライズ工業(株)

電気亜鉛めっきクロメート処理+PSS処理

| | | | |
|-------------|---------------------|----|---|
| 品名 | ハイアンカーYタイプ PY650 | | |
| 作成日 | 2021年3月31日 | 図番 | 承-PY650 |
| 尺度 | 2/1 | 承認 | <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> 製図 </div> <div style="text-align: center;"> 製図 </div> </div> |
| サンライズ工業株式会社 | | | |